

TÜV NORD Systems
GmbH & Co. KG
ZfP-Personalzertifizierung

Am Technologiepark 1
45307 Essen

Tel.: 0201 825-2688
Fax: 0201 825-2861

essen@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de

TÜV®

Anerkennungs- schreiben

Hiermit werden die Ausbildungskurse für zerstörungsfreie Prüfungen der

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International, NL SLV Duisburg
Bismarckstr. 85
47057 Duisburg

durch die Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG anerkannt.

Die Kurse erfüllen die Anforderungen der DIN EN ISO 9712:2012 und der ISO/TR 25107.

Die Anerkennung bezieht sich auf die in der Anlage aufgelisteten Kurse und Praktika. Sie gilt bis Januar 2019 unter der Voraussetzung der regelmäßigen Auditierung nach den Anforderungen der STZ-AA-322-8 durch die Zertifizierungsstelle des TÜV NORD.

Essen, 14.01.2014

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal



Kurt Klare

Sitz der Gesellschaft
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
22525 Hamburg
Tel.: 040 8557-0
Fax: 040 8557-2295
info@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Dr.-Ing. Guido Rettig

Amtsgericht Hamburg
HRA 102137
USt.-IdNr.: DE 243031938
Steuer-Nr.: 27/628/00031

Komplementär
TÜV NORD Systems
Verwaltungsgesellschaft mbH, Hamburg

Amtsgericht Hamburg
HRB 88330
Geschäftsführer
Rudolf Wieland (Sprecher)
Dr. Ralf Jung
Bernward Hartje
Ulf Theike



Commerzbank AG, Hamburg
BLZ: 200 400 00
Konto-Nr.: 4056222 00

BIC (SWIFT-Code): COBADEFFXXX
IBAN-Code: DE 73 2004 0000 0405 6222 00

Die Anerkennung beinhaltet

(1) folgende ZfP-Schulungen:

Prüfverfahren	Prüftechnik	Qualifikationsstufe	Industrie- und Produktsektoren	Schulungszeit	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl
Durchstrahlungsprüfung	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung	9 d = 72 h	keine Einschränkungen	RT1	12
		3	Herstellung Gussstücke geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen	7 d = 70 h	Stufe 2 Absolventen ¹⁾	RT3	24
	Filmauswertung	2	geschweißte Produkte	7 d = 56 h	keine Einschränkungen	RT2-FI	18
Ultraschallprüfung	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung	9 d = 90 h	keine Einschränkung	UT1	16
		2	Herstellung Gussstücke	4 d = 40 h	Belegung des UT1-Fernlehrganges	UT1 CBT	16
	3	Schmiedestücke geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen Walzerzeugnisse	10 d = 100 h	keine Einschränkung	UT2	16	
				7 d = 70 h	Stufe 2 Absolventen ¹⁾	UT3	24



Prüfverfahren	Prüftechnik	Qualifikationsstufe	Industrie- und Produktsektoren	Schulungszeit	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl		
Magnetpulverprüfung	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung Gussstücke Schmiedestücke geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen Walzerzeugnisse	4 oder 5 d = 40 h	keine Einschränkung	MT1/2	12		
		2		2 d = 20 h			<ul style="list-style-type: none"> • Hoch- oder Fachhochschulabsbildung • Techniker Ausbildung • Schweißfachmann 	12	
		3		4 d = 32 h			Stufe 2 ¹⁾	MT3	24
Eindringprüfung	Jochmagnetisierung	2	geschweißte Produkte	4 d = 32 h	keine Einschränkung	MT 1/2	12		
		2		4 d oder 5 d = 40 h			keine Einschränkung	PT1/2	12
		3		2 d = 20 h					
			geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen Walzerzeugnisse	3 d = 24 h	Stufe 2 ¹⁾	PT3	24		

Prüfverfahren	Prüftechnik	Qualifikationsstufe	Industrie- und Produktsektoren	Schulungszeit	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl
Sichtprüfung	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung	4 d = 40 h	keine Einschränkung	VT1/2	20
		2	Herstellung Gussstücke	3 d = 24 h	<ul style="list-style-type: none"> Hoch- oder Fachhochschulausbildung Technikerausbildung Schweißfachmann 	VT 1/2 kurz	20
		3	Schmiedestücke geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen Walzerzeugnisse	4 d = 40 h	Stufe 2 ¹⁾	VT3	24
ZfP-Grundlagen	direkte Sichtprüfung	2	geschweißte Produkte	2 d = 20 h	keine Einschränkung	VT 1/2 wd	20
		3	-----	10 d = 80 h	keine Einschränkung	Grundlagen-Lehrgang	24

1) Für Teilnehmer ohne Stufe 2-Zertifizierung ist eine Zusatzschulung erforderlich; die Dauer ist abhängig von der Ausbildung



(2) folgende Praktika, die als Erfahrungszeit angerechnet werden können:

Prüfverfahren	Prüftechnik	Qualifikationsstufe	Industrie- und Produktsektoren	Praktikumsdauer	Anerkennung als Erfahrungszeit für einen Zeitraum von ...	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl
Durchstrahlungsprüfung	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung	wird nicht durchgeführt	---	---	---
		3	Herstellung Gussstücke geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen	wird nicht durchgeführt	---	---	---
Ultraschallprüfung	Filmauswertung	2	geschweißte Produkte	3d = 24h	keine Einschränkung	RT2-Fi-P	18
		1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung	2d = 20h	keine Einschränkung	UT1-P	16
		2	Herstellung Gussstücke Schmiedestücke geschweißte Produkte	5d = 50h	UT2 mit vorhandenem UT1 Zertifikat	UT2-P	16
		3	Rohre und Rohrleitungen Walzerzeugnisse	6d = 60h	UT2 direkt	UT1/2-P	16
				wird nicht durchgeführt	---	---	---



Prüfverfahren	Prüftechnik	Qualifikationsstufe	Industrie- und Produktsektoren	Praktikumsdauer	Anerkennung als Erfahrungszeit für einen Zeitraum von ...	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl
Magnetpulverprüfung	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung Gussstücke Schmiedestücke	2d = 16h	keine Einschränkung	MT1/2-P	12
		3	geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen Walzerzeugnisse	wird nicht durchgeführt	---	---	---
Eindringprüfung	Jochmagnetisierung	2	geschweißte Produkte	wird nicht durchgeführt	---	---	---
		3	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung Gussstücke Schmiedestücke geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen Walzerzeugnisse	2d = 16h	keine Einschränkung	PT1/2-P	12

